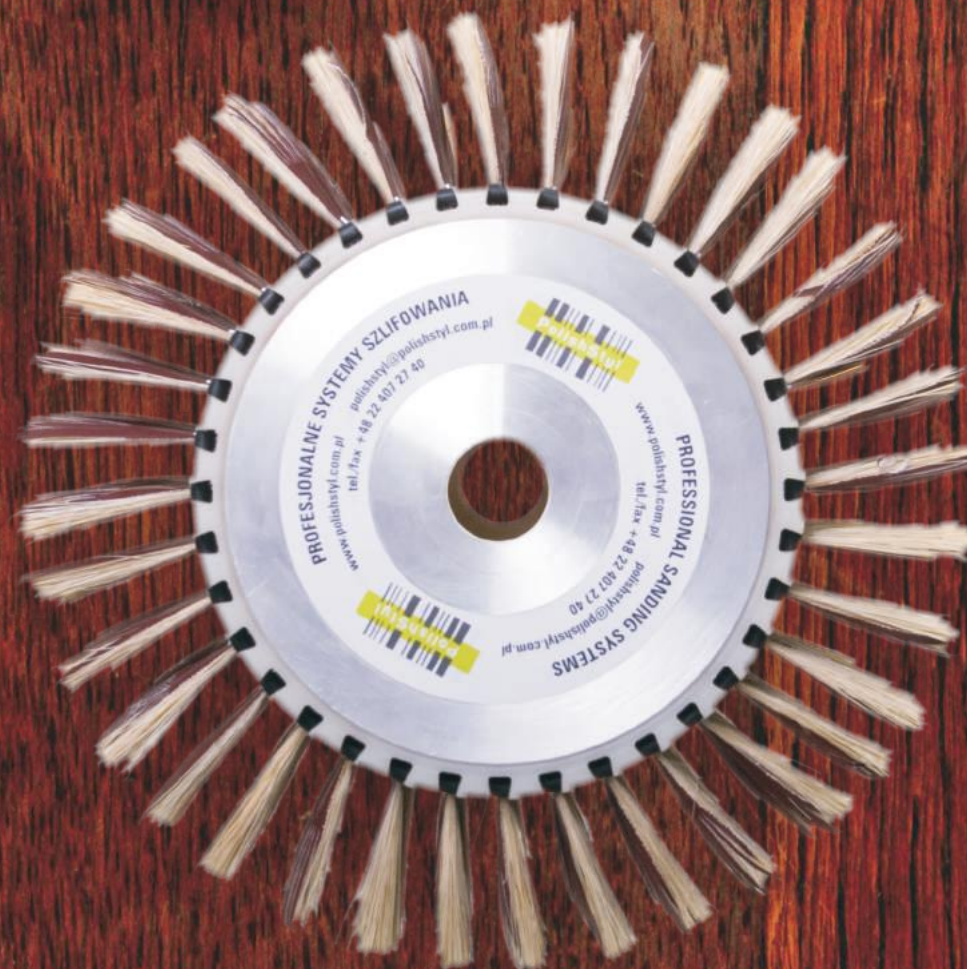


katalog maszyn

PolishStyl – profesjonalne technologie szlifowania



PolishStyl

ul. Dzieci Warszawy 27B/4,
02-495 Warszawa
tel./fax: 22 40-727-40
polishstyl@polishstyl.com.pl
www.polishstyl.com.pl



PolishStyl

Szlifierki pneumatyczne ręczne przeznaczone są do szybkiego i efektywnego szlifowania elementów z drewna i tworzyw drewnopochodnych ułożonych w stopy. Odpowiednia kombinacja szczotek ściernych pozwala na uzyskanie doskonałej jakości powierzchni zarówno na etapie szlifowania zasadniczego przed lakierowaniem jak i szlifowania międzyoperacyjnego lakieru.



Szlifierka dwuręczna

	dwuręczna	jednoręczna
obroty [obr/min]	800-1300	100-1600
moc [kW]	0,55	0,23
masa maszyny z głowicą i szczotkami [kg]	2,7	1,2
zużycie powietrza [l/min]	750	200
średnica głowicy [mm]	115	80
długość szczotek ściernych [mm]	130	60
ilość szczotek na obwodzie [szt.]	24	18
zalecane ciśnienie zasilania [bar]	6,3	6,3



Szlifierka jednoręczna



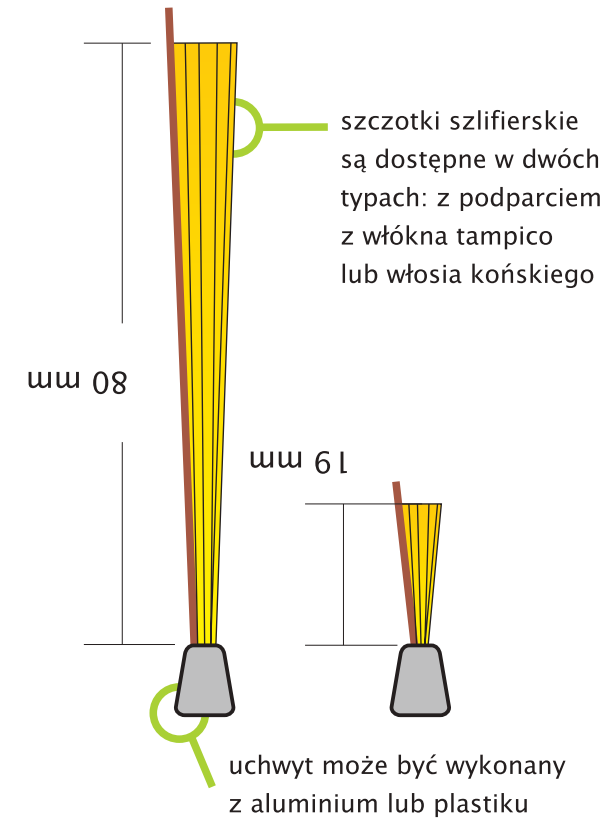
Tam gdzie mobilność jest najważniejsza.



Wysoka wydajność podczas szlifowania międzyoperacyjnego.



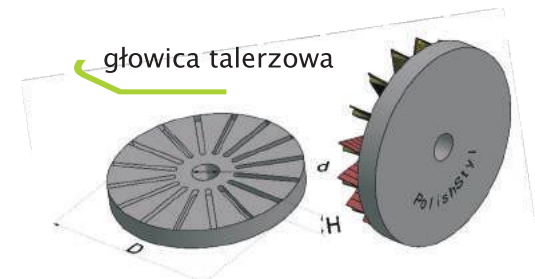
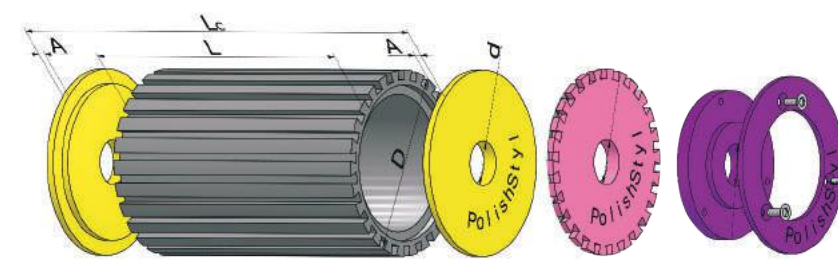
Idealne do szlifowania elementów z drewna i materiałów drewnopochodnych.



Przedstawiamy Państwu system wymiennych szczotek ściernych który jest stosowany w liniach produkcyjnych nowoczesnych zakładów meblarskich, jak również w maszynach pracujących indywidualnie oraz maszynkach ręcznych. W zależności od technologii wykończenia powierzchni możemy zaproponować Państwu szczotki z płótnem ściernym, włókniną ścierną, skórą naturalną, abralonem, włosiem roślinnym lub włosiem końskim. Odpowiedni dobór materiału ściernego, granulacji, nacięć oraz sposobu podparcia gwarantuje uzyskanie optymalnego efektu podczas szlifowania, polerowania bądź rozcierania oleju i wosku.

Wymiary szczotek			
Index	Końcówka listka	Opis	Zakres wartości
I		szerokość listka ściernego (mm)	2; 4; 7; 20; 50; 100; bez nacięć
I ₁			
I ₂			
H	Wysokość włosia (mm)		20 ÷ 110
L	Długość szczotki ściernej (mm)		35 ÷ 2500

Jesteśmy producentem głowic do szczotek wymiennych, które dzięki swej odpowiedniej konstrukcji i precyzji wykonania gwarantują długą i bezproblemową pracę. Wykonujemy konstrukcje ze stopów lekkich metali do ciężkiej pracy i z odpowiednio sztywnych i odpornych na odkształcenia tworzyw sztucznych do lekkiej pracy. Wykonujemy głowice z rowkami prostymi i spiralnymi, co w połączeniu z regulacją kierunku obrotów głowicy umożliwi nam przemyślane i efektywne szlifowanie zarówno płaszczyzny jak i krawędzi elementu.



głowica talerzowa

W zależności od warunków wynikających z konstrukcji maszyny stosuje się różne systemy blokowania szczotek, dzięki czemu ich wymiana jest prosta i szybka, bez konieczności demontażu głowicy z maszyny.

TABELA WYMIAROWA GŁOWIC TYPU A ÷ H											
L	50 ÷ 2200 mm										
A	2 ÷ 5 mm										
B	15 ÷ 25 mm										
d	Ø 20 ÷ Ø 80 lub inna według potrzeb										
D	Ø 56	Ø 60	Ø 80	Ø 100	Ø 110	Ø 115	Ø 125	Ø 150	Ø 180	Ø 280	Ø 310
liczba szczotek	12	14	18	20	22	24	26	32	36	54	60



głowica stożkowa

Na życzenie klienta dostarczamy również głowice do strukturyzacji.



PS-SP-4-300-1330x3-Px2

OPCJE DODATKOWE:

- Maszyna przystosowana do pracy w linii technologicznej,
- Pneumatyczny turbo-zdmuchiwacz pyłów
- Listwa dejonizująca do rozładowywania ładunków elektrostatycznych z pyłu

Maszyna jest dostępna także w szerokości roboczej 1000 mm.

	PS-SP4-300-1330x3/Px2
zasilanie [V/V/Hz]	400/230/50
moc elektryczna całkowita [kW]	16,5
wymiary długość/szerokość/wysokość [mm]	2500/2200/2000
transporter taśmowy w maszynie długość/szerokość [mm]	2500/1300
prędkość obrotowa wrzecion optymalna [obr/min]	100-600
napęd elektrowrzecion [kW]	3x1,1
prędkość pracy transportera w zakresie [m/min]	10-15
odciąg/odpylanie [m ³ /h]	2 x 2000 + 5200
wysokość robocza [mm]	850 - 950



Pasy ściernicze do przeciwbieżnego szlifowania poprzecznego



głowice planetarne

Szlifierki bębnowe **PS-DSB** i **PS-KSB** ze względu na prostą budowę i wysoką funkcjonalność wykorzystywane są do szlifowania po obróbce mechanicznej, elementów drewnianych, drewnopochodnych, płaskich, wypukłych, profilowanych o złożonych kształtach i krzywoliniowych. Znalazły idealne zastosowanie przy produkcji: krzesel, stołów, narożników, foteli, wypoczynków, zabawek, mebli giętych i stylizowanych oraz okien, drzwi, schodów i wszelkiego rodzaju galanterii. Szlifierki posiadają przynajmniej trzy prędkości obrotowe wrzeciona lub płynną regulację obrotów. Na wrzecionie maszyn można zamontować bębny szlifierskie szczotkowe, pneumatyczne bębny szlifierskie, jak i różnorodne narzędzia szlifiersko-polerskie innych firm. Maszyny dzięki swojej prostej obsłudze niewielkiej cenie, spełnią oczekiwania i cieszą się uznaniem, zarówno dużych jak i małych firm.



Konstrukcja szlifierki **PS-DSB** pozwala na zamontowanie dwóch różnych narzędzi, które pracują w poziomym układzie pracy (tzw. szlifowanie elementów z wolnej ręki).

	PS-DSB
układ pracy	poziomy
moc [kW]	1,1
prędkości obrotowe wrzeciona	550/650/850
	850/1050/1250 regulacja płynna

Szlifierka **PS-KSB** składa się z zespołu napędowego z wrzecionem, które pozwala na ustawienie narzędzia pod różnym kątem w stosunku do obrabianego elementu. Element bazowany jest na blacie stołu, który ma możliwość regulacji w osi pionowej i poziomej.

	PS-KSB
układ pracy	poziomy/pionowy
moc [kW]	1,1
prędkości obrotowe wrzeciona	550/650/850
	850/1050/1250 regulacja płynna





Szczotkarka **PS-SPS-100** wyposażona jest w szczotki ściernie tworzące obszar szlifowania o wysokości roboczej 100mm. System konstrukcji maszyny bazuje na specjalnym pasie zębatym wyposażonym w segmenty szlifierskie do mocowania szczotek podobnie jak na szlifierkach z głowicami okrągłymi. Taśma szlifierska zapewnia równomierną jakość szlifowania poprzez wyeliminowanie efektu bicia promieniowego. Przedmioty obrabiane są dociskane wyłącznie do taśmy szlifierskiej i nie muszą być tak jak w przypadku okrągłej głowicy szczotkarskiej przesuwane do przodu. Dzięki tej metodzie czas obróbki jest znacznie krótszy.

	PS-SPS-100
prędkość pasa regulowana bezstopniowo [m/min]	20-220
moc silnika napędu pasa [kW]	0,75
ilość segmentów szczotek [szt.]	140
oscylacja agregatu góra dół [mm]	32
ręczna regulacja strefy pracy [mm]	70
silnik oscylacji [kW]	0,75
silnik wentylatora [kW]/[obr/min]	0,75/2800
wymiary stołu [mm]	2400x620
regulacja kąta położenia stołu [stopnie]	0-10
regulacja przesunięcia stołu [mm]	60
gabaryty maszyny długość/szerokość/wysokość [mm]	2400/1100/1200
średnica króćca odciągu [mm]	100
zapotrzebowanie powietrza [m ³ /h]	680
waga [kg]	480



Szlifierki kształtowe **PS-S12** przeznaczone są do szlifowania powierzchni drewnianych oraz fornirowanych po frezowaniu kształtowym. Mogą być także używane w celu przeprowadzenia szlifowania międzyoperacyjnego przed lakierowaniem. Szlifierka **PS-S12** stosowana jest w połączeniu z frezarką lub strugarką w sposób umożliwiający wykorzystanie ich posuwu.

- Głowice szlifierskie: 2 x GÓRA
- Płynna regulacja prędkości obrotowych wrzecion.
- Dodatkowe opcje wyposażenia:
 - stół prowadzący ze swobodnymi rolkami umożliwiający ręczny posuw



	S12
Max. wysokość szlifowanego elementu [mm]	100
Max. szerokość szlifowanego elementu [mm]	300
Zalecana min. długość szlifowanego elementu [mm]	390
Napęd wrzecion poziomych (moc silnika) [kW]	0,75
Średnica robocza szczotek poziomych [mm]	300
Obroty wrzecion roboczych [obr/min]	300-1300

PS-SP-3-300-1330x3

Maszyna jest przeznaczona do wykonywania prac szlifiersko-wykończeniowych w procesie lakierowania, woskowania a także olejowania, zwłaszcza elementów drewnianych i drewnopochodnych o złożonym kształcie powierzchni. Szlifierka posiada wały, które można wyposażyć we wkłady z bogatego asortymentu narzędzi ściernych i szczotek czyszczących, pozwalających na wykonywanie wszelkich prac wykończeniowych od szlifowania po czyszczenie. Wyposażona jest w system rolek dociskowych, przydatnych zwłaszcza przy obróbce małych i lekkich elementów. Wały z segmentami ściernymi i transporter posiadają płynnie regulowaną prędkość. Szlifierko-polerka posiada także system regulacji wysokości wrzeciona, co ma wpływ na intensywność szlifowania lub polerowania obrabianych elementów.

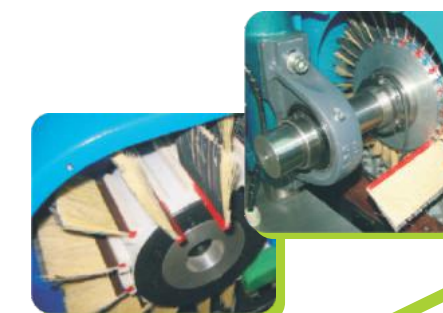


PS-SP-3-300-1330x3



PS-SP-3M300-810x2

	PS-SP3-300-1330x3	PS-SP3M-300-810x2
zasilanie [V/V/Hz]	400/230/50	230/50
moc elektryczna całkowita [kW]	13	1,7
wymiary długość/szerokość/wysokość [mm]	1500/2120/1880	1500/800
transporter taśmowy w maszynie długość/szerokość [mm]	1500/1300	-
prędkość obrotowa wrzecion optymalna [obr/min]	100-600	100-600
napęd elektrowrzecion [kW]	3x1,1	-
prędkość pracy transportera w zakresie [m/min]	10-15	2-10
odciąg/odpylanie [m ³ /h]	3 x 1750	-
wysokość robocza [mm]	850 - 950	800 - 950





Szlifierki szczotkowe typ **PS-DCSF-63, 90, 110, 135** przeznaczone są do przelotowego, wykańczającego szlifowania głowicami szczotkowymi powierzchni płaskich jak i profilowych takich jak wszelkiego rodzaju listwy, fronty, drzwi, ramiaki i inne elementy. Zastosowanie minimum dwóch agregatów szlifujących pozwala na uzyskanie idealnej jakości po szlifowaniu. Szczotkarki mogą być wyposażone w stół wakuum, a standardowo posiadają turbozdmuchiwacz.



	PS-DCSF-63/2W	PS-DCSF-90/2W	PS-DCSF-110/2W	PS-DCSF-135/2W	PS-DCSF-135/4W
szerokość szlifowania [mm]	630	900	1100	1350	1350
średnica ściernic szczotkowych [mm]	290-380	290-380	290-380	290-380	290-380
min. długość szlifowanych elementów [mm]	600	700	900	900	900
prędkość szlifowania (regulowana bezstopniowo) [m/min]	2-6	2-6	2-6	2-6	2-6
prędkość posuwu stołu (regulowana bezstopniowo) [m/min]	5-30	5-30	5-30	5-30	5-30
moc silników napędu głównego [kW]	2x0,75	2x1,5	2x1,5	2x2,2	4x2,2
moc silnika napędu posuwu [kW]	0,75	1,5	2,2	2,2	2,2
zakres podnoszenia walców [mm]	100	150	150	150	150
średnica odciągów [mm]	2x100	180	250	250	2x250
zapotrzebowanie powietrza [m ³ /h]	2x1000	3000	4000	4000	2x4000
wymiary (długość x szerokość x wysokość) [mm]	1790/1450/2100	2800/1700/2200	2800/1900/2200	3400/2150/2200	3400/2210/2200
masa [kg]	500	800	1100	1300	1700



Szlifierko-polerka **PS-SP-300** przeznaczona jest do szlifowania i polerowania elementów drewnianych i drewnopochodnych o powierzchni płaskiej, jak i o złożonym kształcie w elementach do szerokości 300mm. Szlifierko-polerki **PS-SP-300** oferowane są w wykonaniu jedno-, dwu-, trzy- i cztero- wrzcionowym, przy tym na każdym wrzecionie można zamontować różnego rodzaju narzędzia szlifiersko-polarskie pod określone zadanie produkcyjne. Na przykład przy wykonywaniu prac szlifiersko-wykończeniowych powierzchni, po obróbce mechanicznej od szlifowania do polerowania, pomiędzy i po lakierowaniu, wodowaniu, olejowaniu, patynowaniu oraz zastosowaniu innych technologii. Wrzeciona posiadają przynajmniej trzy prędkości obrotowe lub płynną regulację obrotów. Dodatkowo każde wrzeciono ma obroty współbieżne i przeciwbieżne w stosunku do kierunku ruchu obrabianego elementu. Obrabiany element jest przesuwany za pomocą przenośnika taśmowego, który jest wyposażony w płynną regulację posuwu.

	PS-SP-300
szerokość szlifowania [mm]	300
max grubość elementu [mm]	100
obroty wrzeciona [obr/min]	550/650/850/płynna
średnica wrzeciona [mm]	30/40
moc silnika wrzeciona [kW]	1,1-3
szlifowanie	współbieżne/przeciwbieżne
prędkość transportera [m/min]	2-18



PS-L422

Główce szlifierskie:
4xgóra, 2xdół, 2xbok

Szlifierki kształtowe z serii PS-L wyposażone są w zależności od życzenia klienta w odpowiednią ilość i rodzaj głowic, w których odległość od obrabianego elementu oraz kąt pochylenia wrzeciona może być ustalana za pomocą ręcznej regulacji. W celu dokładnego ustawienia przedmiotu obrabianego zastosowany został regulowany docisk. Ruch posuwowy przekazywany jest za pomocą napędzanych rolek. Sterowanie maszyny wykonywane jest przy użyciu panelu dotykowego lub konwencjonalnych potencjometrów.



PS-L200

Główce szlifierskie:
2 x góra



PS-L202

Główce szlifierskie:
2xgóra, 2xbok



PS-L112

Główce szlifierskie:
1xgóra, 1xdół, 2xbok

	PS-L200	PS-L202/L112/L222
Max. wysokość szlifowanego elementu [mm]	100	100
Max. szerokość szlifowanego elementu [mm]	300	300
Zalecana min. długość szlifowanego elementu [mm]	390	750
Napęd wrzecion poziomych (moc silnika) [kW]	0,75	0,75
Średnica robocza szczotek poziomych [mm]	300	300
Napęd wrzecion pionowych (moc silnika) [kW]	---	0,37
Średnica robocza szczotek pionowych [mm]	---	200
Obrotów wrzecion roboczych [obr/min]	300-1300	300-1300
Napęd posuwu (moc silnika) [kW]	0,37	0,37
Prędkość liniowa posuwu [m/min]	5-20	5-20



Szlifierka wieloszczotkowa PS-DCSF 27 przeznaczona jest do jednoczesnej obróbki 2,3 lub 4 płaszczyzn listwy w jednym przejściu. Zależnie od profilu szlifowanych listew, szczotki boczne można ustawiać pod kątem oraz na różną szerokość i wysokość. Transporter rolkowy z rolkami dociskowymi ustawianymi niezależnie do położenia szczotek zapewnia pewny i dokładny przesuw elementów obrabianych. Szeroki zakres regulowanej bezstopniowo prędkości posuwu i obrotów szczotek szlifujących zapewnia uzyskanie najlepszych efektów wykończenia powierzchni. W zależności od potrzeb technologicznych, możliwe są różne konfiguracje szczotek – przykłady poniżej.



	PS-DCSF 27
Min. długość obrabianych listew [mm]	350-500
Max. szerokość robocza [mm]	270
Max grubość listwy [mm]	120
Moc silników napędów wrzecion górne i dolne / boczne [kW]	1,5 / 0,75
Obrotów szczotek (regulacja bezstopniowa) [obr/min]	100-800
Średnica wrzecion [mm]	50
Średnica szczotek górnych i dolnych / bocznych [mm]	180-280/180
Prędkość posuwu regulowana bezstopniowo [m/min]	5-18
Wymiary długość/szerokość/wysokość [mm]	3000/1035/1500
Waga [kg]	~800

Możliwe konfiguracje:

